

Condizionamento della Carta Naturale

Introduzione

Le dimensioni della carta sono altamente sensibili alle variazioni di umidità, poiché le fibre di cellulosa sono molto igroscopiche e orientate nella direzione macchina. Per questo forniamo la carta in imballaggi impermeabili, così da garantire che planarità, arricciamento e stabilità dimensionale siano mantenuti sotto controllo.

Una volta aperto l'imballo, può verificarsi uno scambio di umidità con l'ambiente e uno squilibrio igrometrico può causare problemi quali ondulazione, arricciamento, essiccazione dell'inchiostro, picking e delaminazione.

Raccomandazioni

1. Conservare in condizioni di buona ventilazione. Evitare lo stoccaggio in aree soggette a variazioni estreme di temperatura e/o umidità. Proteggere la carta dalla luce solare diretta.
2. La carta non deve mai essere stoccata a diretto contatto con il calcestruzzo (pareti esterne, pavimento), dove potrebbe essere esposta a umidità e condizioni di bagnato.
3. In ogni caso, è necessario evitare condizioni estreme di temperatura e umidità.
4. La carta deve essere acclimatata alla temperatura della sala stampa prima di aprire l'imballo. Può aver bisogno tra le 24 e le 48 ore, a seconda del volume delle pile o delle bobine e della differenza di temperatura tra il magazzino e la sala stampa.
5. Se è necessario tagliare la carta, evitare di farlo con troppo anticipo rispetto alla stampa. Se non viene utilizzata a breve, la carta tagliata deve essere reimballata.
6. Coprire le pile di carta con pellicola di plastica tra le lavorazioni e provvedere al reimballaggio di qualsiasi materiale non utilizzato.
7. Le sale stampa dovrebbero essere condizionate a 50 (± 5) % umidità relativa e 23 (± 2) °C di temperatura.
8. Prima di iniziare un ciclo di produzione, accertarsi della corretta stampabilità su ambo i lati di 30-50 fogli.
9. È prudente per il tipografo testare entrambi i lati della carta all'inizio di ogni lavoro per verificare la qualità di stampa. Consigliamo di stampare un minimo di 40 fogli su ogni lato per assicurare che la qualità di stampa soddisfi le richieste dei clienti.

*Le informazioni fornite sono accurate al meglio delle nostre attuali conoscenze ma non costituiscono una garanzia.
Ultimo aggiornamento: 05/2026*